

用最专业的技术 为客户创造价值

Create value for customers with the most professional technology



九州众泰  
JIUZHOUZHONGTAI



**JiuZhouZhongTai**

**COMPANG PROFILES**

九州众泰

九州众泰（山东）智能科技有限公司

[www.jzztkj.cn](http://www.jzztkj.cn)

# 目录

## CONTENTS

公司简介	.....	1
公司资质	.....	1
公司创新	.....	2
公司产品	.....	3
振动成型机系统	.....	4
凉料系统系列	.....	7
液压系统	.....	8
液压阀组、缸体	.....	10
配件供应	.....	12

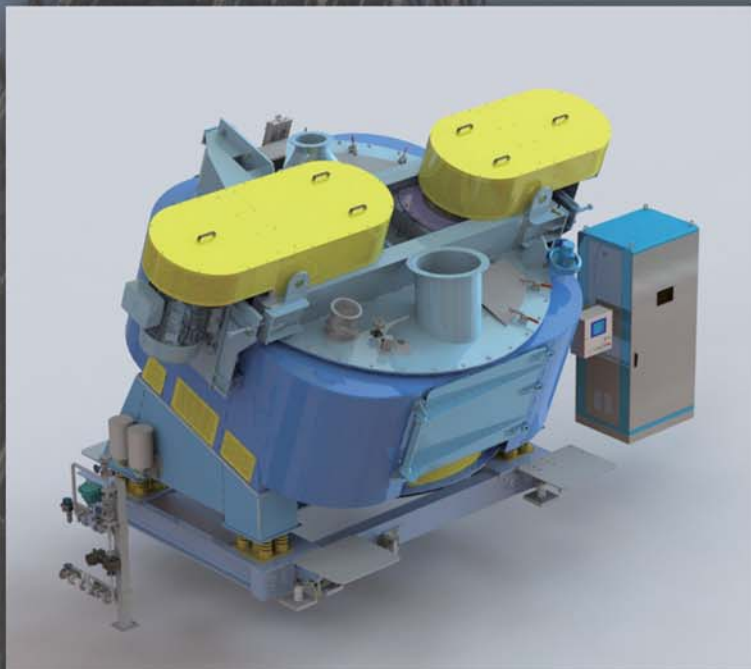
# 振动成型机



# 打码器



# 凉料机



# 伺服液压缸



## 高质量产品, 优质的服务, 良好的信誉

公司位于山东省济南市槐荫区经济开发区188号。公司是集设计、加工生产为一体的加工企业，并且可以实现生产线设计加工制造，实现交钥匙工厂交付用户。公司技术涉及到阳极成型系统、配料混捏系统、阳极焙烧系统、多功能天车系统、阳极组装系统等多个系统中的专业设备，并且，专门从事冶金行业专用设备及非标设备的设计、制造及安装调试。

公司产品以国内外先进技术作为依托，拥有全国碳素专家库专家1名，知名碳素设备调试专家1名，从事阳极生产系统安装和调试的技术人员3名，液压系统设计专家4名，能用最先进的专业技术为客户创造出更多的价值。公司以创新作为发展的首要任务，对阳极组装系统、成型系统、糊料冷却和阳极冷却降温等领域进行持续的改进，为客户提供稳定可靠的设备及控制工艺。

公司对售后的快速响应服务体系将为用户提供最优质和满意的服务。

“质量第一，用户至上”是我们的承诺，“团结奋进，超前求精”是公司的精神。公司以诚信为本，秉承“品质+信誉+服务”的产销理念，实行严格的质量要求，全方位的控制管理。以注重市场信誉、真诚周到的服务为准则。公司愿与炭素行业精诚合作，为炭素行业提供质量上乘、技术先进的设备，为我国炭素行业的发展做出应有的贡献。

公司愿以一流的设备、一流的服务，迎接四海客商，并真诚欢迎新老客户来人来函，洽谈合作，携手共进！

Company profile

## 公司简介



# 公司资质



## 营业执照

3-2

<p>统一社会信用代码 913701053070419902</p> <p><b>名 称</b> 九州众泰(山东) 智能科技有限公司</p> <p><b>类 型</b> 有限责任公司(自然人独资)</p> <p><b>法定代表人</b> 宋玉林</p> <p><b>经营范围</b> 智能技术开发、技术咨询、计算机软硬件的技术开发、技术咨询、技术服务; 机械零部件的技术开发、技术咨询、技术转让、制造; 液压力机械及元件、气压力机械及元件、金属密封件的生产、销售、维修; 电气工程施工总承包及设计; 送变电工程服务; 进出口业务; 电气设备的销售、维修; 批发、零售; 五金交电、家用电器、电力设备及配件、电子产品及配件、机动车充电桩。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)</p>	<p><b>注册 资本</b> 叁仟万元整</p> <p><b>成 立 日 期</b> 2014年 12月 03日</p> <p><b>营 业 期 限</b> 2014年 12月 03日至 年 月 日</p> <p><b>住 所</b> 山东省济南市槐荫区后周王庄188号</p>	 <p>扫描二维码登录 “国家企业信用 信息公示系统” 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息</p>
---	--	--

登 记 机 关



2019 年 11 月 13 日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制



### 质量管理体系认证证书

证书号: 31320Q300079R0S

兹证明

**九州众泰(山东)智能科技有限公司**  
统一社会信用代码: 913701053070419902

注册地址: 山东省济南市槐荫区后周王庄188号  
通讯地址: 山东省济南市槐荫区后周王庄255号  
审核地址: 山东省济南市槐荫区后周王庄255号

质量管理体系符合标准  
GB/T 19001-2016 idt ISO9001: 2015  
质量管理体系适用范围

冶金专用设备设计、生产; 工业自动化控制系统装置的设计、生产

初次发证日期: 2020年01月20日  
发证日期: 2020年01月20日  
证书有效期至: 2022年01月19日

签发:  





本证书的有效性依赖于获证方遵守认证标准、实施质量管理体系、并接受本公司的监督审核。本证书的有效性依赖于获证方遵守认证标准、实施质量管理体系、并接受本公司的监督审核。本证书的有效性依赖于获证方遵守认证标准、实施质量管理体系、并接受本公司的监督审核。

获证方应定期接受本公司的监督审核。本证书的有效性依赖于获证方遵守认证标准、实施质量管理体系、并接受本公司的监督审核。

获证方应定期接受本公司的监督审核。本证书的有效性依赖于获证方遵守认证标准、实施质量管理体系、并接受本公司的监督审核。

获证方应定期接受本公司的监督审核。本证书的有效性依赖于获证方遵守认证标准、实施质量管理体系、并接受本公司的监督审核。



### QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. 31320Q300079R0S

This is to certify that the Quality Management System of  
**Jiuzhou Zhongtai (Shandong) Intelligent Technology Co., Ltd.**  
Unified Social Credit Code: 913701053070419902

Registered Address: No. 188 Houzhou Wangzhuang, Huiyin District, Shandong Province, China  
Postal Address: No. 255, Houzhou Wangzhuang, Lashan sub-district office, Huiyin District, Shandong Province  
Audit Address: No. 255, Houzhou Wangzhuang, Lashan sub-district office, Huiyin District, Shandong Province

Has been audited to conform to the following Quality Management System standard  
GB/T 19001-2016 idt ISO9001: 2015

This Quality Management System is valid for the  
**Design and production of metallurgical special equipment; design and  
production of industrial automatic control system devices**

Initial issue date: January 20, 2020  
Date of issue: January 20, 2020  
Date of expiry: January 19, 2022

Issued by:  





This certificate will remain valid only if the certified organization accepts of least one surveillance audit annually within the validity period of the certificate and after passing the audit. The information and effective state of this certificate available at BQC website: [www.bqcba.com](http://www.bqcba.com) and ICA website: [www.ica.org.cn](http://www.ica.org.cn). BQC Address: 303, The Four Building, Yundu 6, Malianba south street, Fosheng District, Beijing, 100023.

# 公司技术创新



科技是第一生产力，技术创新研发能力是现代经济增长的主要原动力九州众泰技术研发团队汇聚了碳素行业的一批精英，运用先进的创新理念，科学的项目管理模式，成功研发出了一些列的先进设备及生产系统。

## 公司宗旨

**坚持质量第一，用户至上，优质服务**  
Adhere to Quality First, Customer First, Quality Service

公司成立于2014年, 位于山东省济南市, 是一家集设计、加工和提供技术支持服务的企业。主要产品有铝用阳极振动成型机、铝用阴极成型机、电极成型机、立式凉料机、液压系统、液压油缸、伺服油缸等。公司旗下目前有国家级碳素专家2人, 拥有多年碳素系统维护、改造和调试经验的技术人员3人, 可以为客户提供稳定可靠的设备和先进的控制工艺。

公司一贯坚持质量第一, 用户至上, 优质服务的宗旨, 凭借高质量产品, 优质的服务, 良好的信誉产品销全国。竭诚与国内外商家双赢合作、共同发展, 共创辉煌!



## 振动成型机

振动成型机是我司主推的产品之一，该成型机吸收了国外先进的控制技术和控制工艺而研发出来的新一代阳极振动成型机，能够生产的阳极规格为：

长度 $\leq$ 1900mm；

宽度 $\leq$ 800mm；

高度 $\leq$ 650mm；

重量 $\leq$ 1600Kg；

正常工艺条件下，体积密度能够稳定在1.63g/cm<sup>3</sup>以上，产能能达到30块/小时

以上，设备的使用可靠性高。设备配备了抽真空系统、自动布料系统、自动喷淋系统、自动打码和测高系统、背压系统和自动报表等专项控制系统，为生产出高品质的阳极提供有利的技术条件。

Vibration molding machine is one of the main products promoted by our company. This new generation of anodic vibration molding machine developed by absorbing foreign advanced control technology and control process can produce anodic specifications: length of 1900mm or less; Width of 800 mm or less. Height 650 mm or less; Weight 1600 kg or less; Under normal process conditions, the volume density can be stable above 1.63g/cm<sup>3</sup>, the production capacity can reach more than 30 blocks/hour, and the use of the equipment is highly reliable. The equipment is equipped with special control systems such as vacuum pumping system, automatic distributing system, automatic spraying system, automatic coding and altimeter system, back pressure system and automatic reporting system, providing favorable technical conditions for producing high quality anodes.



# 振动成型机对比

项目名称	九州众泰振动成型机	国内成型机
凉料机	有凉料机或均温锅 能实现高温混捏、低温成型的最佳阳极生产工艺	均温锅
抽真空系统	有抽真空 1. 减少糊料振动成型时的气胀应力; 2. 基本杜绝阳极生产后产生裂纹。	无
自动布料系统	有 很好的保证了员工的人身安全	无 需要人工干预布料
精准给料系统	有 每块间偏差 $\leq 5\text{Kg}$	无
阳极端差校准系统	有端差校准系统 阳极两端端差 $\leq 6\text{mm}$	无
底部减震方式	气囊	弹簧
振动激振方式	对砸式，激振力是夯砸式的 2 倍	夯砸式
顶部背压	气囊背压 振动时根据阳极高度自动加压	液压 在振动完成后最后加压
积密度对比	焙烧前：1.63， 焙烧后：1.57。	焙烧前：1.63， 焙烧后：1.55。
沥青配入量	阳极密度 1.63 时 14%。	阳极密度 1.63 时 16.5%。
焙烧后阳极质量 (立式装炉)	结焦量较少 碳碗浇筑槽很容易清理； 废品率低	结焦多 碳碗及浇筑槽不易清理； 废品率高
故障率	故障率低，可靠性高。	故障率高。
产能	30 块/小时	18 块/小时

## 振动成型机优点

在阳极生产过程中，利用高温混捏低温成型工艺，再加上成型机的抽真空和顶部背压技术，能更好的降低沥青的配单耗，现在进口技术的沥青配入量一般在14%左右，国内技术沥青配入量在16.5%以上，每吨阳极多配入了2.5%，根据长期的统计，沥青与煨后焦的差价基本稳定在1500元左右，按1500元计算，年产量为14万吨的阳极厂，一年将节约材料成本525万元左右。并且，阳极密度得到提高后，产品焙烧后的一级品率也能得到提高，能很大程度上提升阳极外销的市场竞争力，同时，也能增加销售收入。

In anode production process, the use of high temperature kneading molding process at low temperature, coupled with molding machine and the top of the back pressure vacuum technology, can better reduce the distribution unit consumption of asphalt, now imported technology of asphalt with intake is in commonly 14%, domestic technology of asphalt with intake over 16.5%, anode with into 2.5% more per ton, according to the long-term, the asphalt with difference basically stable calcined petroleum coke is controlled in 1500 yuan, calculated at 1500 yuan, annual output of 140000 tons of anode factory, will save material costs about 5.25 million yuan a year. Moreover, after the anode density is improved, the first-grade product rate after roasting can also be improved, which can greatly enhance the market competitiveness of the anode for export and increase the sales revenue.

### 振动成型机各系统还具备如下优点

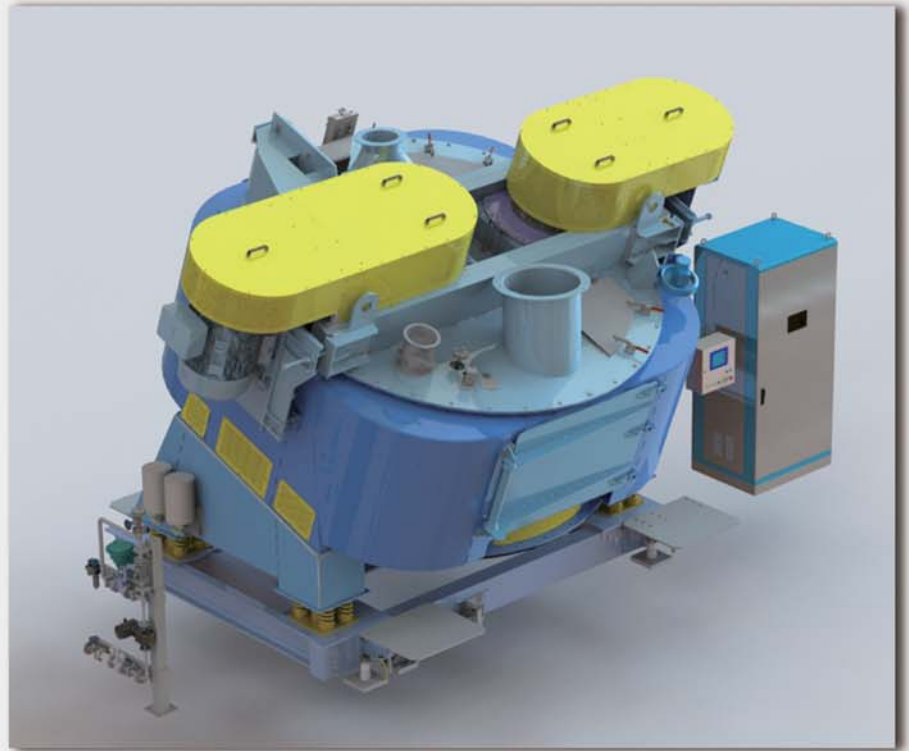
- 一、强制冷却系统，温度实现可控，糊料温度控制在 $145 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 的范围里面。
- 二、强制冷却系统的又一功能，实现糊料二次混捏，可减少糊料在混捏锅内的混捏时间，增加产能；
- 三、在线测高系统，对阳极实现在线监控，便于调整工艺参数；
- 四、自动布料系统，根据阳极推出测高端差来调整布料位置，从布料上消除阳极端差；
- 五、烟罩系统，根据各个环节的工艺，设计的烟罩系统能很好的解决沥青烟外溢现象；
- 六、抽真空系统，对模具内的糊料进行抽真空处理，降低碳块内部应力，消除内部裂纹；
- 七、顶部加压系统，采用气囊加大阳极成型时的背压，提高炭块上表面上的压力，缩短生产时间；
- 八、夹具，振动时锁住振台、模具和真空罩，只有配重在多点导向下砸实糊料，稳定了生产系统；

Vibration molding machine each system also has the following advantages

- I. Forced cooling system, the temperature is controllable, and the paste temperature is controlled within  $145 \pm 5^{\circ}\text{C}$ .
2. Another function of the forced cooling system is to realize the secondary kneading of the paste, which can reduce the kneading time of the paste in the kneading pot and increase the production capacity;
3. The on-line altimeter system realizes the on-line monitoring of the anode and facilitates the adjustment of process parameters;
4. Automatic distributing system: adjust the position of the cloth according to the high-end difference measured by the anode, and eliminate the extreme difference of Yang from the cloth;
5. Smoke hood system: according to the process of each link, the designed smoke hood system can well solve the asphalt smoke overflow phenomenon;
- Vi. Vacuum system: vacuum the paste in the mold to reduce the internal stress of the carbon block and eliminate internal cracks;
- Vii. The top pressure system adopts the air bag to increase the back pressure during anode forming, improve the pressure on the surface of the carbon block, and shorten the production time;
8. Jig, the vibration table, mold and vacuum cover are locked during vibration. Only the counterweight breaks the solid paste under the guidance of multiple points to stabilize the production system;

## 凉料系统系列

立式混捏机和冷却机是我司主推的产品之一，该设备吸收了国外先进的控制技术和控制工艺而研发出来的新一代机型，该设备由混料盘、下料门、壁刮工具、搅拌工具、测温系统、冷却系统、称重系统、自动润滑系统、机架、



自动控制系统组成。设备总重34T，装机总功率400kW，糊料装载量4.5t，额定产能50t/h，最大产能60t/h，糊料进口最大温度190℃，排料温度 $145 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 。设备全自动运行，产能高，带载运行稳定可靠性高。

Vertical kneading machine and cooling machine is one of the main products of our company, the equipment is absorbing the foreign advanced control technology and control technology research and development of a new generation of models, the equipment by blending materials plate, door, wall scraping tool, mixing, temperature measuring system, cooling system, weighing system, automatic lubrication system, frame, automatic control system. The total weight of the equipment is 34T, the total installed power is 400kW, the loading capacity of the paste is 4.5t, the rated capacity is 50t/h, the maximum capacity is 60t/h, the maximum temperature of the paste import is  $190^{\circ}\text{C}$ , and the discharge temperature is  $145 \pm 5^{\circ}\text{C}$ . Automatic operation of the equipment, high productivity, stable and reliable operation with load.

## 液压系统

公司秉承“注重质量、严守信誉。科技为本、服务至上”的办企宗旨，多年来为冶金、无机非金属材料、电力等行业配套制作了多台套大、中、小型液压系统，比例伺服系统、稀油润滑系统以及液压控制阀台，设计压力涵盖超高压、高压、中低压等各压力范围。合理优化的理念设计，严谨的专业加工制造，严格规范的试验手段和优质快速的售后服务，确保了产品从生产到投入使用的稳定性和可靠性，得到了用户的广泛认可。



Company adhering to the "pay attention to quality, strictly abide by the credibility. With the tenet of "science and technology first, service first", we have produced many sets of large, medium and small hydraulic systems, proportional servo system, thin oil lubrication system and hydraulic control valve table for metallurgy, inorganic non-metallic materials, electric power and other industries over the years. The design pressure covers various pressure ranges of ultra-high pressure, high pressure, medium and low pressure. Reasonable and optimized design, rigorous professional processing and manufacturing, strict and standardized test means and high quality and rapid after-sales service ensure the stability and reliability of products from production to use, which has been widely recognized by users.

## 导杆立式倾翻式焊接机器人

导杆立式倾翻式  
焊接机器人



底层焊缝焊接情况

焊接完成时外观情况



## 导杆水平焊接机器人

电解铝用导杆焊接采用双工位交替焊接，在保证焊接质量的情况下，尽可能的增加焊接数量，提高设备的开机率。

根据现场使用情况，完全能够实现自动焊接工艺要求，焊接质量和焊缝质量超越大部分人工焊接。



焊接系统参数：

焊丝选用直径： $\Phi 1.6\text{mm}$ ；

机器人MIG焊接平均速度： $5 - 6 \text{ mm/s}$ ；

每班焊接成品数量：30组；

供电要求：380VAC；

频率：50Hz；

控制柜容量：13KVA；

焊接电源容量：22KVA；



## 编组块间间隔纸夹纸系统-瓦楞纸

在焙烧阳极过程中为了降低粘块问题的产生，在块间增加瓦楞纸板作为间隔媒介。我司根据现场工艺要求设计出能够满足工艺要求的间隔纸板夹纸系统。

根据现场使用情况，完全能够满足其工艺要求。



参数及性能：

机器人臂展：1850mm；

纸板规格：1580 × 500mm（根据客户要求定制）；

机械臂最大负载：20Kg；

系统轴数：6轴；

系统供电：220VAC；

升降旋转：伺服电机控制；

供气系统压力：≥0.6MPa；

## 编组块间间隔纸夹纸系统-纸卷



我司设计的编组机纸卷型间隔纸放纸系统，完全能够满足工艺要求，全自动的在块与块之间放置所需长度的间隔纸。

参数及性能：

供电要求：380VAC；

系统容量：6KVA；

每组放纸数量：6张；

放纸长度：根据客户需求调整；

纸张最大宽度：600mm（根据客户要求定制）；

纸张克重： $\geq 120\text{g}$ ；

纸卷重量要求： $\leq 550\text{Kg}$ ；

# 液压系统

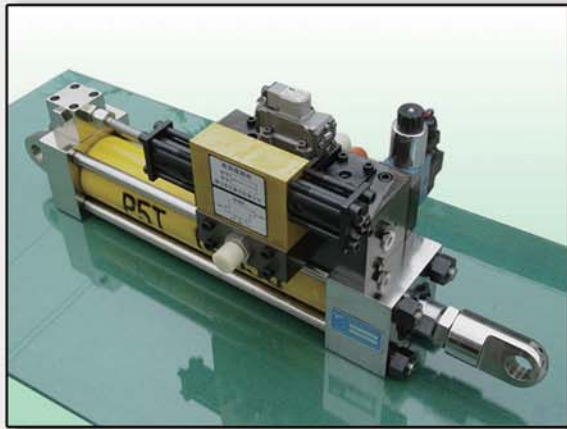
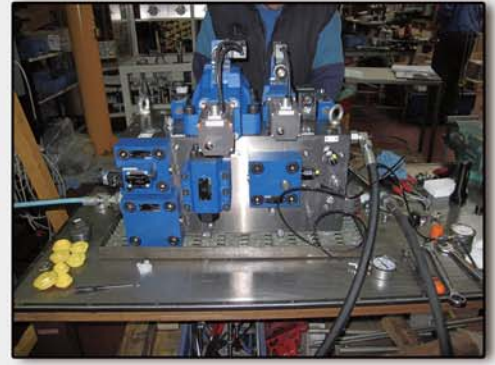


公司的液压系统系列涵盖了传统的液压系统和当今节能型液压系统。生产出来的产品广泛应用在各个行业，如钢铁冶金、碳素、造纸、军工、电力、铁路、工程机械等行业，我们向客户提供国内外标准系列的液压系统。

The company's hydraulic system series covers the traditional hydraulic system and today's energy saving hydraulic system. The products produced are widely used in various industries, such as steel, metallurgy, carbon, paper, military, electric power, railway, construction machinery and other industries, we provide customers with domestic and foreign standard series of hydraulic systems.



## 液压阀组、缸体



公司经营阀组和液压油缸主要以非标定制为主，高精度控制系统采用伺服油缸作为最佳的控制方案，公司设计的伺服油缸基本应用于有位置控制要求，且要求精度相对较高的系统中，为客户很好的解决设备控制精度问题。

The valve group and hydraulic cylinder operated by the company are mainly non-standard customized. The high-precision control system adopts servo cylinder as the best control scheme. The servo cylinder designed by the company is basically applied to the system with position control requirements and relatively high precision, so as to solve the problem of equipment control precision well for customers.

## 编码压印系统

阳极编码压印系统的编码由八位或根据客户要求定制位数组成，以下以八位压印系统为例：第一位为固定位，字母包含A-D四个字母，固定在印码盘的固定位上，表示生产阳极的模具位置；后四位为手动拨码位，主要是记录生产的日期；最后四位为自动拨码位，主要标记阳极的编码。

阳极编码压印系统的编码位有两种形式，一种为手动回零形式，另一种为自动回零形式。

自动回零形式的编码压印系统，带有单独位控制功能，可以对编码位的任意一位进行独立控制，便于调整上位机和现场打码器打码数据不一致的现象和编码数据归零。

The code of the anodic coding printing system is composed of eight digits or customized digits according to customer requirements. The following is an

example of the eight-digit printing system: the first digit is fixed, and the letter contains four letters a-D, which is fixed on the fixed position of the printing plate to represent the mold position of the production anode;The last four bits are manual dial bits, mainly to record the date of production;The last four bits are the automatic dialing bits, mainly marking the code of the anode.

There are two kinds of encoding bits in anodic coding system, one is manual zero return and the other is automatic zero return.

Automatic back to zero form of the coding system, with a single bit control function, can be an independent control of the coding bit of any bit, easy to adjust the upper computer and field printer coding data inconsistent phenomenon and coding data to zero.



## 配件供应



公司根据和客户间建立的长远发展战略，积极推动客户的进口备件国产化进程，现能为客户Five's公司成型机和Eirich公司凉料机和混捏机的90%以上配件的国产替代品，经过现场试验验证，完全能满足客户需求。

Based on the long-term development strategy established with customers, the company actively promotes the localization process of imported spare parts for customers. Now, the company is able to provide domestic substitutes for more than 90% of the components of Five's molding machines and Eirich cold stock machines and mixing and pinching machines for customers, which have been verified by field tests and can fully meet the needs of customers.



# 配件供应



热风系统



阳极编码压印系统



振动成型机液压系统



布料与称重系统



振动给了系统

## 合作供应商



凉料及混捏系统



振动成型系统

## 公司规范管理

公司严格按照ISO9001 (2008) 质量管理体系, 对公司的各个细节进行管理, 从设计、出图、加工、质检等工序都进行严格把关, 把设备做到最精最好, 同时, 追求资源的最优化配置, 公司的管理从规范化、标准化、文件化为切入点, 定期对员工实行专业的技术培训, 为员工提高专业技能水平奠定基础。我们从配件采购、部件加工制造到售后服务等各个方面进行全方位的管理, 确保公司的产品和服务都能满足客户需求。

### Company standard management

Companies in strict accordance with ISO9001 (2008) quality management system, and manage all details of the company, from design, drawing, processing and quality control process are strictly controlled, the equipment to do the best, at the same time, the pursuit of resources optimization allocation, the management of the company from a standardization, standardization, file into a breakthrough point, on a regular basis to carry on professional technical staff training, improve their professional skills level lay the foundation for employees. We carry out all-round management from parts procurement, parts processing and manufacturing to after-sales service to ensure that the company's products and services can meet customer needs.

专业铸造品质

PROFESSIONAL CASTING QUALITY



九州众泰（山东）智能科技有限公司

JiuZhouZhongTai(ShanDong)Intelligent Technology Co.,LTD

电话：+86 18888307950

邮箱：info@jztkj.cn

网址：www.jztkj.cn

邮编：250117

地址：山东省济南市槐荫区高新技术开发区 188 号